

# ALASKA : centrales froides

La maîtrise de vos températures



Les Centrales Froides ALASKA vous garantissent une maîtrise parfaite de vos réactions chimiques par un contrôle précis de la température.

Elles assurent le refroidissement du réacteur par circulation d'un liquide caloporteur refroidi par l'azote liquide. Ce gaz liquéfié est une source de froid respectueuse de l'environnement et particulièrement adaptée lorsque de très basses températures sont requises. Sa forte puissance frigorifique disponible permet de contrôler en toute sécurité l'exothermicité d'une réaction. Au cours de certaines opérations discontinues, le réacteur doit être réchauffé. Un module de réchauffage du liquide caloporteur, utilisant souvent de la vapeur basse pression peut alors être associé au module de refroidissement. La thermalisation du procédé est alors assurée dans une large plage de température négative et positive, selon le liquide caloporteur utilisé (de - 100 à + 160 °C avec une huile silicone spécifique).

La Division des Techniques Avancées (DTA) d'AIR LIQUIDE développe la gamme ALASKA dans sept versions standards de centrales froides, de puissance frigorifique de 5 à 100 kW. D'un poids et d'un encombrement faibles, ces centrales s'intégreront facilement dans votre ligne de production. En parallèle de cette gamme, AIR LIQUIDE assure une réponse clé en main à vos besoins (puissance nettement supérieure, présence d'un fluide thermique particulier...). L'expérience acquise dans le domaine des techniques cryogéniques, associée à la simplicité du procédé, est un gage de sécurité et de fiabilité.

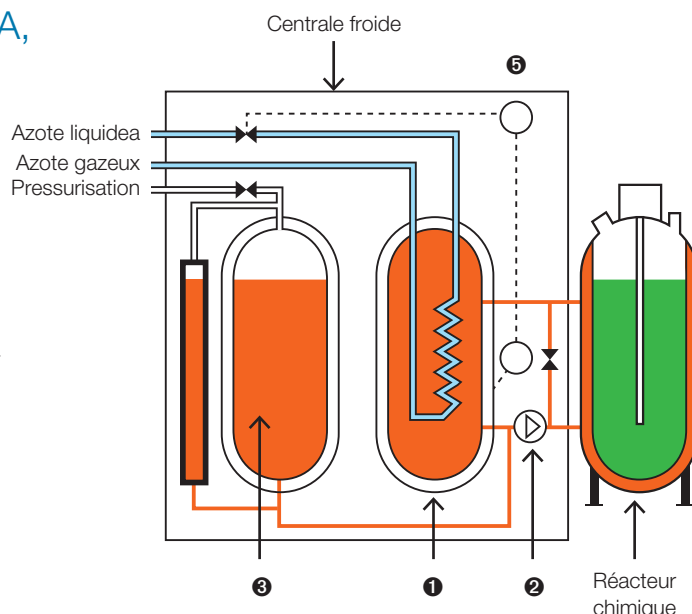
# La gamme de Centrales Froides ALASKA, de nombreuses références en Europe...

## Caractéristiques

- Mise en régime rapide
- Compacité
- Grande stabilité de température en régime établi
- Puissance frigorifique nominale disponible sur toute la gamme de température
- Possibilité d'utiliser l'azote gazeux en sortie d'échangeur comme atmosphère inerte

## Mais aussi...

- Faible investissement
- Maintenance réduite
- Flexibilité de fonctionnement



Principaux éléments constituant la centrale

- 1 Echangeur thermique liquide caloporteur - fluide cryogénique
- 2 Pompe de circulation du liquide caloporteur
- 3 Réservoir d'expansion thermique
- 4 Circuit liquide caloporteur
- 5 Régulation de température

### Options :

- Module de réchauffage
- Programmation du cycle thermique
- Report à distance des informations
- Régulation à partir de la température de consigne du réacteur
- Equipement électrique en version Sécurité Intrinsèque
- By-pass manuel sur l'alimentation azote liquide
- Boucle de sécurité de température

Données techniques	CFKC 5	CF 12,5	CF 25	CF 37,5	CF 50	CF 75	CF 100
Puissance frigorifique nominale (kW)	5	12,5	25	37,5	50	75	100
Capacité du réservoir d'expansion thermique (l)	80	200	300	350	400	500	600
Longueur (mm)	1300	1400	1400	1650	1650	1850	1850
Hauteur (mm)	1700	2100	2100	2100	2100	2850	2850
Profondeur (mm)	800	1075	1075	1200	1200	1275	1275
Poids en charge (kg)	600	800	950	1200	1350	1800	2300

## Contacts

AIR LIQUIDE BENELUX INDUSTRIES – ACTIVITÉ INDUSTRIEL MARCHAND

c/o L'AIR LIQUIDE BELGE S.A.  
Bruxelles

Tél. +32 (0)3 303 99 41

CustomerService.Benelux@airliquide.com

c/o L'AIR LIQUIDE LUXEMBOURG S.A.

Tél. : +352 208 811 37

ServiceClients.Benelux@airliquide.com

Wallonie

Tél. +32 (0)2 793 38 41

ServiceClients.Benelux@airliquide.com



[www.airliquide-benelux.com](http://www.airliquide-benelux.com)

Leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé, Air Liquide est présent dans 80 pays avec plus de 50 000 collaborateurs et sert plus de 2 millions de clients et de patients. Oxygène, azote et hydrogène sont au cœur du métier du Groupe depuis sa création en 1902. L'ambition d'Air Liquide est d'être le leader dans son industrie, en étant performant sur le long terme et en agissant de façon responsable.