



Les différents gaz

Mise en œuvre, qualité et performance.

Oxygène, O₂

- Amélioration de l'efficacité du système
- Diminution des nuisances olfactives et sonores
- Pas de formation de mousses
- Décantation supérieure
- Monitoring aisé

Dioxyde de carbone, CO₂

- Contrôle du pH, neutralisation de l'eau
- Reminéralisation de l'eau
- Amélioration de la durée de vie des équipements
- Simple, sûr, efficace, précis et économique et durable

Ozone, O₃

- Décoloration des eaux
- Agent désinfectant
- SVI contrôle
- Amélioration de la biodégradabilité
- Réduction de la DCO dure
- AOP : Puissant oxydant
- Agent chimique propre



Expertise Air Liquide

Air Liquide est le leader mondial des gaz pour l'industrie, la santé ainsi que l'environnement.

Notre expertise réside dans notre vaste expérience et notre savoir-faire, acquis depuis plusieurs années dans de nombreux pays et dans la plupart des secteurs de l'industrie.

Forts de nos compétences dans l'utilisation du dioxyde de carbone, de l'oxygène et de l'ozone, nous avons étoffé notre gamme de produits par de nombreux services comprenant : la fourniture des matériels d'application, le dimensionnement des installations, la modélisation des flux d'écoulement dans vos bassins, l'entretien de vos systèmes de transfert, la télémessure de vos paramètres principaux et leur transmission à nos équipes d'astreinte. Des experts seront capables de vous accompagner tout au long du processus lors des audits trimestriels.

Contacts

REGION BENELUX SOUTH

PARC IND.DES HAUTS SARTS -ZONE 3
AVENUE DU PARC INDUSTRIEL, 2
4041 MILMORT
Tel.: 04/278.78.78
Fax: 04/278.67.47

REGION BENELUX CENTER

ATEALAN, 27
2270 HERENTHOUT
Tel.: 014/24.68.24
Fax: 014/24.68.57

REGION BENELUX NORTH

DE WITBOGT 1,
5652 AG Eindhoven
Tel.: +31 (0)40.250.35.03
Fax. +31 (0)40.250.35.33

Benelux Présence



-  5 Filling centres:
Aalter (B): hydrocarbon
Breda (NL): specialty
Eindhoven (NL): industrial + medical
Geleen (NL): acetylene
Herenthout (B): industrial
Milmort (B): industrial
-  Administration / Customer service centers
Headoffices: Eindhoven, Liège
-  Management Hub: Brussels
-  Hydrogen and/or carbon monoxide unit
-  Air separation unit
-  Carbon dioxide plant



Créé en 1902, leader mondial des gaz industriels et médicaux et des services associés, Air Liquide est présent dans 75 pays et compte 43.000 collaborateurs. A partir de technologies sans cesse renouvelées, Air Liquide développe des solutions innovantes qui contribuent à la fabrication de nombreux produits de la vie quotidienne et à la préservation de la vie.



TRAITEMENT DES EAUX

L'EAU,
source de VIE !



www.airliquide.com



Amélioration des eaux potables **ASPAL PURE**



Dioxyde de carbone CO₂

Solution adéquate pour la reminéralisation et l'ajustement du pH des eaux potables en évitant les risques de corrosion.

Oxygène O₂

Optimisation du système de potabilisation des eaux. L'oxygène va permettre d'enlever le fer et manganèse présents dans l'eau et va servir dans la pré-oxydation. L'utilisation de l'O₂ va également vous permettre de réduire votre consommation d'énergie.

Ozone O₃

Sert à la désinfection de l'eau, permet de détruire les microorganismes pathogènes et les pesticides.

Le traitement à l'ozone est amélioré par l'utilisation d'oxygène pur.

Traitement des boues **ASPAL SLUDGE**



Ozone O₃

Procédé, utilisant l'ozone, permettant la réduction de l'excédant de boue (30% et plus) lors de la seconde phase du traitement des eaux et la destruction de bactéries. Grâce à la diminution de boues, vous réduirez votre consommation d'énergie !

Oxygène O₂

Oxy-combustion des boues pour la production d'énergie.

Azote N₂

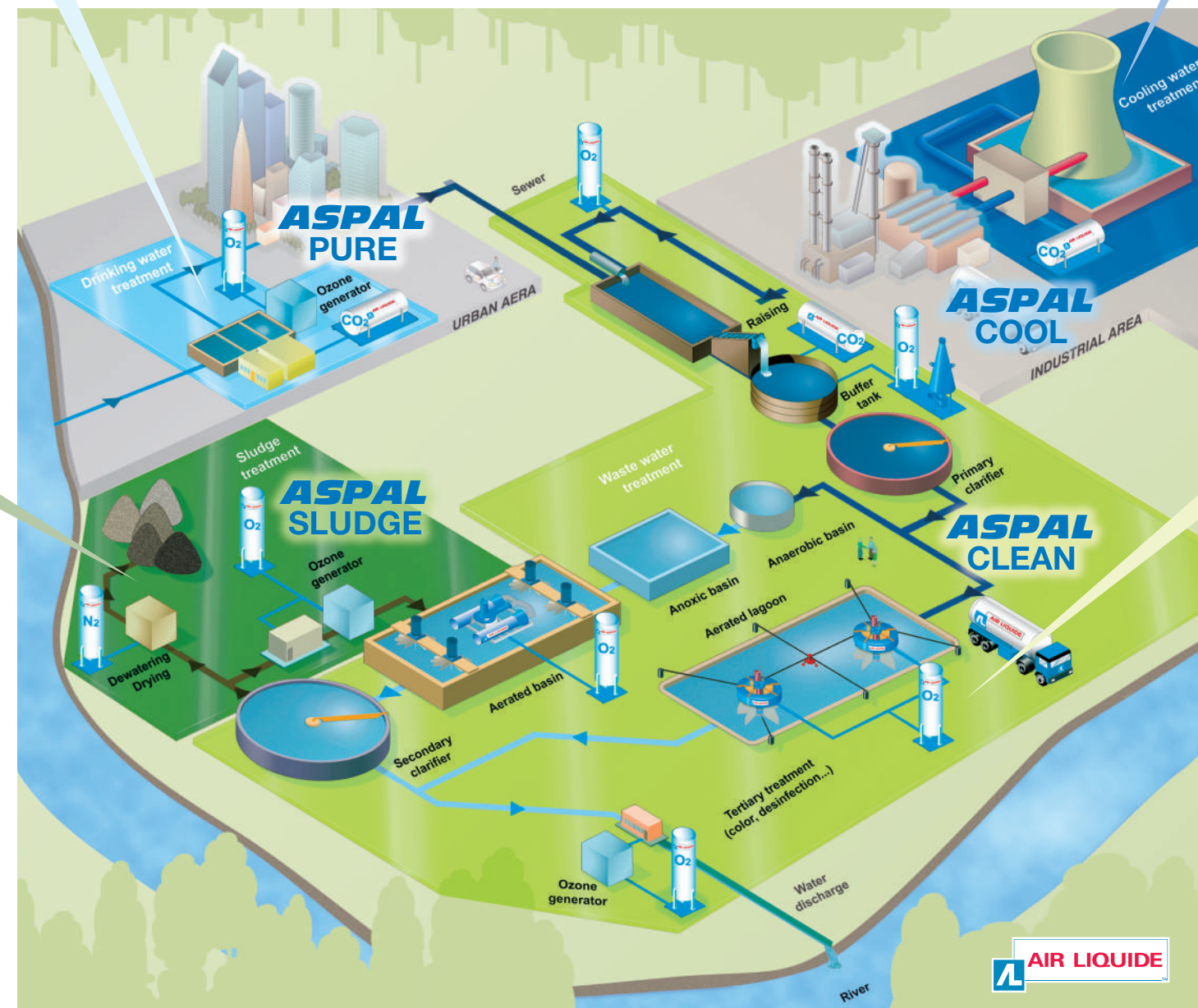
Inertage des boues séchées.



ASPAL

Solutions fournies par Air Liquide en matière de traitement des eaux incluant l'approvisionnement du gaz (l'oxygène, le dioxyde de carbone et l'ozone), la fourniture des équipements, la conception de l'installation et les différents services liés tels que la maintenance, la formation à l'utilisation des gaz et leur détection.

Air Liquide est capable de vous proposer
un ensemble de solutions innovatrices utilisant des
technologies appropriées et répondant à vos besoins !



Circuit de refroidissement d'eaux **ASPAL COOL**



Solution respectueuse de l'environnement, facile à implémenter et permettant la diminution de la consommation d'eau et d'énergie ainsi que les coûts opératoires.

Dioxyde de carbone CO₂

Elimination du tartre et du risque de corrosion due à



l'alcalinité de l'eau dans le circuit de refroidissement grâce à une régulation précise du pH, entraînant une meilleure performance énergétique.

Ozone O₂

Utiliser comme biocide vert. Grâce à notre savoir-faire concernant l'injection et la dispersion de l'ozone dans l'eau, le contrôle de légionellose est réalisé. La création d'une eau en équilibre, à l'aide de CO₂ et d'O₃, s'accompagne d'un presque «zero blown down» pour des tours de refroidissement dédiés.

Traitement des eaux usées **ASPAL CLEAN**



Oxygène O₂

Possibilité d'augmenter votre capacité de traitement biologique tout en atténuant les nuisances telles que les odeurs, l'émission de COV (composés organiques volatiles) et la formation de mousses.

=> Economiser jusqu'à 20% d'énergie grâce à l'utilisation d'oxygène !

Dioxyde de carbone CO₂

Contrôler le taux d'acidité (pH) de vos installations de manière précise, simple, sûre tout en préservant

l'environnement. A l'inverse des acides minéraux, le CO₂ n'entraînera aucun risque de corrosion de vos installations, ni risque des émissions secondaires tels que les chlorures et sulfates.

Ozone O₃

Permet de réduire les déchets organiques, supprimer les filamenteuses (SVI Contrôle), d'obtenir une bonne décoloration des eaux usées ainsi que de réduire la DCO dure. L'ozone est également un bon agent désinfectant.

Dans le cadre de la directive-cadre sur l'eau (DCE) européenne 2015, l'ozone vous assure le traitement des micropolluants, tels que les résidus médicaux, pesticides, molécules toxiques, etc.